

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sika® Unitherm® Platinum-30

Rivestimento antifluco privo di solventi, ultrasottile, con 100 % di volume solido, per elementi costruttivi in acciaio, per ambienti interni ed esterni



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento antifluco bicomponente a base di resina epossidica, privo di solventi, ultrasottile, applicabile in ambienti interni ed esterni su elementi costruttivi in acciaio.

Sotto l'azione del calore forma uno strato termoisolante, aumentando in tal modo la resistenza al fuoco degli elementi in acciaio.

IMPIEGO

Sika® Unitherm® Platinum-30 dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Per aumentare la resistenza al fuoco di pilastri, travi e tralicci reticolari d'acciaio all'interno degli edifici e sulle facciate.
- Particolarmente adatto come rivestimento per officine.

VANTAGGI

- Rivestimento in resina epossidica ultrasottile
- 100 % di contenuto solido, lo spessore dello strato bagnato corrisponde allo spessore dello strato asciutto
- Semplice applicazione direttamente sull'acciaio sabbato
- Applicazione in spessori di strato fino a 2 mm per mano di lavoro
- Privo di alogeni

- Tempi di applicazione e di essiccazione brevi, dopo 24 ore gli elementi sono pronti al trasporto e al montaggio
- Eccellenti proprietà anticorrosive in accordo alla norma EN ISO 12944-5, C5 elevato, nel sistema
- Resistenza molto elevata agli impatti meccanici, resistente ai colpi, agli urti e all'abrasione
- Raggiungimento della protezione dei profili con applicazione di uno strato ridotto
- Si addice in modo eccellente al rivestimento di elementi costruttivi complessi
- Durata di utilizzo attesa > 25 anni
- Privo di solventi ai sensi del gruppo di sostanze di rivestimento anticorrosione VdL-RL 04 (Verband der Lackindustrie Deutschland)

INFORMAZIONI AMBIENTALI

Soddisfa i valori soglia Indoor Air Comfort Gold® di EUROFINS anche come sistema di rivestimento.

CERTIFICATI / STANDARD

- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 13381-8: metodi di prova per la determinazione del contributo alla resistenza al fuoco di elementi strutturali - protettivi reattivi applicati ad elementi di acciaio
- Omologato da VKF/AICAA per la classe di resistenza al fuoco R30 (certificato di protezione antincendio n. 30422)
- EN 13381-8 (ETA 20/1160)
- Collaudato ai sensi della norma EN ISO 12944, categoria di protezione anticorrosione C5, ETAG 018-2

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Miscele pronte all'uso		
	Comp. A:	3.00 kg	14.00 kg
	Comp. B:	0.25 kg	1.20 kg
	Comp. A + B:	3.25 kg	15.20 kg
Aspetto / Colore	Grigio chiaro		
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione		
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.		
Densità	~ 1.25 kg/l		
Contenuto solido in peso	~ 100 %		
Contenuto solido in volume	~ 100 %		

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza coesiva a trazione	Su acciaio sabbiato:	~ 8 MPa	(EN ISO 4624)
	Su acciaio primerizzato:	Dipende dal rivestimento di fondo	
Resistenza chimica	H ₂ SO ₄ (10 %):	168 ore	(EN ISO 2812-1)
	NaOH (10 %):	168 ore	
	Benzina per test:	168 ore	
Resistenza chimica come sistema di rivestimento			

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	Acciaio	
	Senza mano di fondo:	-
	Mano di fondo con omologazione VKF/AICAA:	SikaCor® Zinc R SikaCor® Zinc W Sika® Permacor®-1705 Sika® Permacor®-2706 EG
	Acciaio zincato	
	Mano di fondo con omologazione VKF/AICAA:	Sika® Permacor®-2706 EG
	Rivestimento antincendio:	Sika® Unitherm® Platinum-30

Rivestimento di finitura

Senza rivestimento di finitura:

In ambienti interni.

In ambienti esterni nella misura in cui si ammettono variazioni ottiche dovute a ingiallimento, opacizzazione e sfarinamento.

Se si prevede una finitura decorativa dalla colorazione stabile, si raccomandano i seguenti rivestimenti di finitura con omologazione AICAA:

- SikaCor® EG-4
- SikaCor® EG-5
- SikaCor® PUR Color NEU
- Sika® Permacor®-2230 VHS
- Sika® Permacor®-2330

Sistema C5

Mano di fondo con omologazione AICAA:	ad es. Sika® Permacor®-2706 EG	(EN ISO 12944-5)
Rivestimento antincendio:	Sika® Unitherm® Platinum-30	
Rivestimento di finitura con omologazione AICAA:	ad es. Sika® Permacor®-2330	

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B:	100 : 8.5 (parti in peso)		
Consumo	Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco			
	Spessore film secco:	1 000 µm		
	Spessore del film bagnato:	1 000 µm		
	Consumo:	~ 1.25 kg/m ²		
	Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici rugose come da ISO 19840.			
Umidità relativa dell'aria	Mass. 80 %			
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.			
Temperatura superficiale	Min. +10 °C, mass. +40 °C I risultati ottimali si ottengono a temperature superiori a +16 °C. In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.			
Tempo di impiego	Temperatura	Durata		
	+20 °C	~ 30 minuti		
	+35 °C	~ 15 minuti		
Tempo di indurimento	Stabile al tatto:	~ 8 ore (+20 °C)		
	Sollecitabile:	~ 24 ore (+20 °C)		
Tempo d'attesa tra i singoli strati	Tra la mano di fondo e Sika® Unitherm® Platinum-30 Una volta raggiunto l'indurimento finale della mano di fondo.			
	Tra rivestimenti Sika® Unitherm® Platinum-30			
	Temperatura	Minimo	Massimo all'inter-no	Massimo all'esterno
	+20 °C	6 ore	7 giorni	2 giorni
	Tra Sika® Unitherm® Platinum-30 e rivestimenti di finitura con omologazione AICAA (una volta applicato l'ultimo strato di Sika® Unitherm® Platinum-30)			
	Temperatura	Minimo	Massimo all'inter-no	Massimo all'esterno
	+20 °C	24 ore	7 giorni	2 giorni
	Attenzione: lo strato precedente deve essere in tutti i casi asciutto e privo di sostanze pregiudicanti l'adesione (procedere se necessario ad una pulizia ad alta pressione). In caso di tempi di attesa più lunghi, il rivestimento va sabbiato.			
	L'eventuale stoccaggio temporaneo o il trasporto degli elementi edili trattati vanno eseguiti con gli accorgimenti del caso. Cinghie e catene non devono venire a contatto diretto con la superficie trattata, ma vanno fissate ad elementi ausiliari appropriati.			

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

L'espansione del rivestimento antifuoco richiede uno spazio libero pari a 50 volte lo spessore auspicato del film secco, mass. 80 mm. Le protezioni meccaniche e gli elementi adiacenti e fissati successivamente devono tenere conto di questa distanza minima dalla costruzione d'acciaio al fine di non pregiudicare l'espansione della schiuma.

Dal 1° gennaio 2004 i rivestimenti antincendio R30 ed R60 possono essere realizzati solamente da imprese qualificate con personale formato presso la Centrale svizzera per le costruzioni in acciaio (SZS). L'oggetto deve inoltre essere autorizzato dalla polizia del fuoco cantonale o dall'autorità di protezione antincendio (modulo di richiesta alla pagina www.szs.ch).

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Trattare a getto al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli, grassi e olio.

Rugosità media: $RZ \geq 50 \mu\text{m}$

Acciaio disossidato a mano

Disossidare manualmente al grado di pulizia St 3, EN ISO 12944, Parte 4. Quindi pulire ad alta pressione o a vapore per rimuovere gli agenti corrosivi. La superficie deve essere libera da sporco, olio, grasso o prodotti corrosivi.

Trattando a getto la superficie è possibile prolungare notevolmente la durata di vita del rivestimento.

Acciaio zincato

Privo di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

In caso di sollecitazione permanente con acqua di condensa, trattare la superficie con un getto leggero non ferritico (getto sweep).

Rivestimenti preesistenti, vecchi rivestimenti

Contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

MISCELAZIONE

Prima della miscelatura Comp. A e Comp. B miscelare meccanicamente (cominciare lentamente fino a un max. di 300 giri/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare schizzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua. Quindi aumentare la velocità di miscelatura per rendere più intensiva la miscela, fino a un mass. Di 300 giri/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela (travasare) in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a seconda della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

A spruzzo airless

Pompa:	Apparecchio airless di una certa potenza con sistema di calefazione costante
Riduzione:	$\geq 66 : 1$
Mandata:	$\geq 24 \text{ l/min.}$
Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 200 bar
Ugello:	0.48 - 0.64 mm
Angolo di spruzzo:	$20^\circ - 40^\circ$
Temperatura materiale all'ugello:	Min. $+35^\circ\text{C}$

Altre avvertenze

Filtri:	Rimuovere i filtri; aspirazione diretta (senza tubo di aspirazione)
Lunghezza tubo:	Mass. 25 m
Basse temperature:	Si raccomanda di isolare il tubo di spruzzo.
Angolo di spruzzo e dimensioni ugelli:	Vanno adattati alle condizioni di cantiere al fine di minimizzare le perdite di spruzzo.

Scheda dati del prodotto

Sika® Unitherm® Platinum-30

Gennaio 2021, Versione 04.01

020604000030000080

Ritocchi

Pulizia della superficie da ritoccare o danneggiata:

Carteggiare le zone di sovrapposizione e rimuovere accuratamente la polvere. Applicare Sika® Unitherm® Platinum-30 immediatamente.

Sika® Unitherm® Platinum-30 **non** va diluito!

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Sika® Diluente E+B

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

Sika® Unitherm® Platinum-30
Gennaio 2021, Versione 04.01
020604000030000080

SikaUnithermPlatinum-30-it-CH-(01-2021)-4-1.pdf