

# FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

## Sikaflex®-116 High Grab

Colle de montage et de construction à haute résistance initiale



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle de montage et de construction monocomposante, élastique, exempte de solvants présentant une résistance initiale élevée et une excellente adhérence sur la plupart des matériaux de construction.

### EMPLOI

Pour le collage de matériaux de construction courants, p.ex. le béton, la maçonnerie, la pierre, le clinker, le fibrociment, la céramique, le bois, les métaux, le verre, les miroirs, à l'intérieur et à l'extérieur.

### AVANTAGES

- Bonne ouvrabilité
- Résistance initiale élevée, le plus souvent sans fixation nécessaire
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports
- Très résistant

- Exempt de solvants, sans odeur
- Durcissement sans retrait
- Peut être peint
- Très faibles émissions

### INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- LEED v4 EQc 2: Matériau à faible émission
- EMICODE EC1<sup>Plus</sup>: Très faibles émissions
- "Emissions dans l'air intérieur" A+: Très faibles émissions
- M1 (Emission Class for Building Material RTS)

### CERTIFICATS

Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-4: Mastics d'étanchéité pour des utilisations non porteuses dans les bâtiments et pour les voies piétonnes - Mastics d'étanchéité pour les éléments de façades - F EXT-INT CC 20HM

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polymère modifié silane (hybride)	
Conditionnement	Cartouche:	290 ml (390 g)
	Carton:	12 cartouches
	Palette:	108 x 12 cartouches (1 296 pièces)
Couleurs	Blanc, gris béton	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au frais et au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil.	
Densité	~ 1.40 kg/l	(ISO 1183-1)

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~ 45	(28 jours)	(ISO 868)
Résistance à la traction	~ 2.2 N/mm <sup>2</sup>		(ISO 37)
Allongement à la rupture	~ 500 %		(ISO 37)
Résistance à la déchirure amorcée	~ 7.0 N/mm		(ISO 34)
Amplitude de mouvement totale autorisée	±20 %		(ISO 9047)
Température de service	Min. -40 °C, max. +80 °C		

### Dimension des joints

La largeur de joint devra être dimensionnée de telle façon à ce qu'elle tienne compte de la capacité de mouvement du mastic. Pour les joints de mouvements, la largeur des joints doit être de 10 mm au minimum et de 20 mm au maximum. Le rapport largeur : profondeur doit être de 2:1 doit être respecté (pour les exceptions, voir le tableau ci-dessous).

#### Largeurs standards des joints pour les joints entre les éléments en béton

Intervalle entre les joints [m]	Largeur de joint min. [mm]	Profondeur de joint min. [mm]
2	10	10
4	15	10
5	20	10

Des largeurs de joints < 10 mm ne sont pas appropriés comme joint de dilatation et ont une fonction purement esthétique.

Avant l'utilisation, tous les joints doivent être conçus et dimensionnés correctement conformément aux normes correspondantes. Les bases du calcul pour la largeur requise du joint sont les conditions techniques pour les joints et les matériaux de construction adjacents, la charge des éléments de construction ainsi que leur mode de construction et dimension.

Pour de plus grands joints, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

## INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

### Consommation

#### Collage en plot

100 plots/(30 mm \* 4 mm) \* cartouche

#### Collage en cordon

En cas d'utilisation d'une buse de 5 mm de diamètre: ~ 5 mètres courant/290 ml cartouche<sup>1</sup> (~ 60 ml/m')

1. Pour le montage d'objets plus lourds avec des cordons plus épais, la consommation est plus élevée (jusqu'à ~ 120 ml/m').

Ces valeurs théoriques ne comprennent pas le surplus de consommation dû à la porosité du support, au profil de la surface, aux différences de niveau et restes de matériau dans les seaux etc.

Résistance au fluage	0 mm	(Profilé 20 mm, +23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +40 °C		
Température du support	Min. +5 °C, max. +40 °C, au min. 3 °C au-dessus du point de rosée		

<b>Vitesse de polymérisation</b>	~ 3 mm/24 heures	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 049-2)
<b>Formation de pellicule</b>	~ 20 minutes	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

## VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

## AUTRES REMARQUES

Pour une bonne ouvrabilité, la température de la colle doit se situer à min. +20 °C.

Un apport suffisant d'humidité environnante (air, support) est nécessaire pour la réticulation complète du matériau.

Avant le collage sur d'anciennes peintures, il faut tester l'adhérence et la résistance des peintures sur une zone invisible. En cas de doute, réaliser des essais préalables ou poncer la peinture à sec.

Afin de définir la convenance de surcouchage et compatibilité de Sikaflex®-116 High Grab avec des peintures, il est nécessaire de réaliser des essais préalables individuels sur la colle durcie (24 heures à +20 °C) selon DIN 52452-2.

Ne pas utiliser Sikaflex®-116 High Grab sur des supports sujets à la rouille comme l'acier de construction, le fer etc.

L'utilisation en cas de fortes variations de températures n'est pas recommandée (mouvements durant le durcissement).

Une exposition aux agents chimiques, à des températures élevées et/ou aux rayons UV peut provoquer des divergences de teinte. Toutefois, les modifications de la couleur n'ont pas d'effets négatifs sur la performance technique et la résistance du produit.

En cas d'utilisation en surplomb, les composants doivent en outre être fixés mécaniquement.

Les collages de plaques sur les murs et les plafonds doivent être sécurisés au moyen de fixations mécaniques.

Sikaflex®-116 High Grab ne doit pas être utilisé sur les supports bitumineux, le caoutchouc naturel, le caoutchouc EPDM et autres matériaux de construction qui provoquent le ressuage d'huiles, plastifiants et solvants qui peuvent attaquer la colle (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser Sikaflex®-116 High Grab sur le PE, PP, Téflon et certains matériaux synthétiques contenant des plastifiants (réaliser des essais préalables).

Sikaflex®-116 High Grab non durci ne doit pas être exposé à des substances contenant de l'alcool car celles-ci entravent la réaction de polymérisation.

Pour le collage de miroirs, ne convient qu'en cas de couche réfléchissante et couche de protection selon DIN 1238 et DIN EN 1036.

Pour le collage de verre non revêtu et autres supports transparents en extérieur, la surface collée doit être protégée des rayons UV directs ainsi que des rayons UV réfléchissants dans le verre.

Avant l'utilisation de Sikaflex®-116 High Grab sur la pierre naturelle, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Ne pas appliquer Sikaflex®-116 High Grab en pleine surface, car de cette façon la couche de colle interne ne peut pas durcir.

## ECOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Pour l'application de Sikaflex®-116 High Grab, les règles standard de l'art de la construction doivent être respectées.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, portant, exempt d'huiles, de graisse, de poussière et de particules friables ou adhérent mal. Enlever complètement la peinture, la laitance de ciment et autres particules mal adhérentes.

Sikaflex®-116 High Grab présente sur de nombreux supports une adhérence suffisante aussi sans primaire et/ou activateur.

Pour des collages fortement sollicités qui sont exposés à de fortes sollicitations ou à des conditions atmosphériques extrêmes, il est recommandé d'exécuter une préparation de la surface et/ou d'appliquer une couche de fond comme mentionné ci-après.

### Supports non-absorbants

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier zingué, métaux revêtus par poudre, PVC ou les carreaux céramiques doivent être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205.

Avant le collage, respecter un temps de séchage de 10 minutes au minimum (max. 2 heures).

D'autres métaux comme le cuivre, le laiton ou le zinc au titane doivent aussi être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-3 N au pinceau et respecter un autre temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant l'application de la colle.

Le PVC doit être nettoyé et traité au préalable avec Sika® Aktivator-205. Avant l'application de la colle, respecter un temps de séchage de min. 10 minutes (max. 2 heures).

### Supports absorbants

Le béton, béton cellulaire et les enduits à base de ciment, le mortier et la brique doivent recevoir une couche de fond avec Sika® Primer-3 N (appliquer au pinceau). Avant l'application de la colle, respecter un temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures).

### Remarque

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Ils ne remplacent pas le nettoyage correct de la surface à traiter et n'améliorent pas de manière significative la solidité du support.

Veuillez consulter le tableau des primaires Sika® ainsi que les fiches techniques de l'activateur et du primaire.

Pour des conseils détaillés ainsi que pour de plus amples directives, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

### OUTILLAGE/APPLICATION

#### Etancher

Après le nettoyage correspondant et la préparation du support, placer le fond de joint à la profondeur souhaitée et si nécessaire appliquer un primaire.

Sikaflex®-116 High Grab doit être fermement pressé contre les flancs des joints afin de garantir une adhérence suffisante.

Si l'on souhaite des lignes de joints nettes et précises, recouvrir les bords des joints avec un ruban adhésif. Retirer le ruban adhésif dans le temps de formation de peau.

Utiliser un agent de lissage approprié (p.ex. Sika® Tooling Agent N) pour lisser la surface des joints. Ne pas utiliser un agent de lissage contenant des sulfates. Pour la pierre naturelle, s'assurer de la compatibilité en faisant un essai sur un endroit caché.

### Collage

Après la préparation du support, appliquer Sikaflex®-116 High Grab en cordon, bande ou en plots à une distance que quelques centimètres sur la surface apprêtée.

Placer les éléments uniquement manuellement dans la bonne position. Le cas échéant, utiliser une bande adhésive, une cale ou des appuis afin de maintenir ensemble les éléments montés durant les premières heures.

Un élément mal positionné peut facilement être retiré et repositionné durant les premières minutes après l'application.

Peut être sollicité après le durcissement complet du Sikaflex®-116 High Grab (24 - 48 heures à +23 °C et une épaisseur de couche de colle de 2 - 3 mm).

### NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Pour le nettoyage de la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

### RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

### Sika Suisse SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



### Fiche technique du produit

Sikaflex®-116 High Grab  
Mars 2021, Version 01.03  
02051302000000071

Sikaflex-116HighGrab-fr-CH-(03-2021)-1-3.pdf