BUILDING TRUST

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaForce®-710 L100

Colle bicomposante pour le collage de panneaux avec long temps ouvert

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés		Composant A SikaForce®-710 L100	Composant B SikaForce®-010 (auparavant SikaForce®-7010)
Base Chimique		Polyole	Dérivés d'isocyanate
Couleur (CQP001-1)		Beige	Brun
	mélangé	Beige	
Mode de polymérisation		Polyaddition	
Densité (avant durcissement)		1.64 kg/l	1.23 kg/l
	mélangé (calculé)	1.56 kg/l	
Teneur en corps solides		100 %	100 %
Rapport de malaxage	en volume	100 : 25	
	en poids	100 : 19	
Viscosité (CQP029-4)	Rhéomètre, PP25, taux de cisaillement 10 s^{-1}, d=1 mm	22 000 mPa·s [A]	300 mPa·s [A]
	mélangé	10 000 mPa·s [A]	
Température d'application		15 °C à 30 °C	
Durée de vie en pot (CQP536-3)		100 minutes [A]	
Temps ouvert (CQP526-3)		135 minutes [A]	
Temps d'extrusion (CQP590-4)	1 MPa	210 minutes [A]	
Dureté Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)		72 [B]	
Résistance à la traction (CQP543-1 / ISO 527)		14 MPa [B]	
Allongement à la rupture (CQP543-1 / ISO 527)		25 % [B]	
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP546-1 / ISO 4587)		9 MPa [B]	
Potentiel de valeur calorifique (EN ISO 1716)		14.5 MJ/kg	
Durée de stockage		12 mois	9 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % h.r.

B) 12 semaines à 23 °C / 50 % h.r.

DESCRIPTION

SikaForce®-710 L100 est une colle polyuréthane bicomposante possédant un long temps ouvert, pour le collage de panneaux sandwichs et de constructions similaires de différents matériaux.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Long temps ouvert
- Durcissement à température ambiante
- Satisfait aux exigences OMI selon DNV-GL
- Exempt de solvants

DOMAINE D'APPLICATION

SikaForce®-710 L100 est principalement utilisé pour le collage du métal, du fibrociment, du bois et du GRP avec de la mousse de polystyrène expansé et extrudé, de la mousse de polyuréthane et de la laine minérale pour la production d'éléments sandwich et d'autres constructions.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

MODE DE POLYMÉRISATION
Le durcissement de nom a lieu par une réaction chimique des deux composants. Les températures élevées accélèrent le processus de durcissement et les températures basses le ralentissent.

RÉSISTANCE CHIMIQUE
En ce qui concerne l'exposition chimique ou thermique potentielle, des tests spécifiques au projet doivent être effectués.

MÉTHODE D'APPLICATION
Préparation du produit
Le composant A doit être bien mélangé avant d'être utilisé.

Traitement préalable de la surface
Les surfaces doivent être propres, sèches et exempte de graisse, d'huile, de poussière et de salissures.
Après le processus de nettoyage, un prétraitement physique ou chimique peut être nécessaire en fonction de la surface et du type de matériau. Le type de prétraitement doit être déterminé par des tests préliminaires.

Application
En général, on applique un poids surfacique compris entre 150 g/m² et 350 g/m², en fonction des substrats à coller. Le poids surfacique approprié pour une combinaison de substrats donnée doit être déterminé par des essais.
La procédure d'application manuelle est la suivante: Le composant A doit être bien agité pour éviter la sédimentation ou la séparation. Ne pas trop remuer pour éviter d'introduire de l'air dans le produit. Ajouter le composant B dans la proportion indiquée et mélanger de façon homogène.
Appliquer avant d'atteindre la moitié de la durée de vie en pot et assembler les pièces pendant le temps ouvert. Si vous mélangez de plus grandes quantités, notez que la réaction exothermique peut réduire considérablement la durée de vie en pot et le temps ouvert.
Le département System Engineering de Sika Industry vous donnera des informations sur la sélection et l'équipement d'un système de pompage adéquat.

Pressage
Une pression suffisante est nécessaire pour obtenir un contact sans vide entre les supports et la colle.
Cependant, la pression spécifique dépend du matériau de base et doit être déterminée par des tests préliminaires.
La pression doit toujours être inférieure à la résistance maximale à la compression du noyau.
Une fois que le processus de pressage a commencé, ne réduisez pas la pression de pressage avant que le temps de pressage ne soit écoulé.

Nettoyage
Les résidus de SikaForce®-710 L100 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec SikaForce®-096 Cleaner (autrefois SikaForce®-7260 Cleaner). Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.
Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

CONDITIONS DE STOCKAGE
SikaForce®-710 L100 doit être stocké dans un endroit sec entre 10 °C et 30 °C. Ne pas exposer à la lumière directe du soleil ou au gel.
Après l'ouverture de l'emballage, le contenu doit être protégé de l'humidité.
La température minimale admissible pendant le transport est de -20 °C pendant 7 jours maximum.

AUTRES INFORMATIONS
Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.
Les documents suivants sont d'autre part disponibles:
- Fiche de données de sécurité

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESUREES
Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ
Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES
Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch