

## PRODUKTDATENBLATT

## Sikaflex®-668

Leistungsstarker Montage-, Verglasungskleb- und Dichtstoff mit Beschleunigungsoption

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	1K Polyurethan (Purform® Technologie)
Farbe (CQP001-1)	Schwarz
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte (vor Aushärtung)	1.3 kg/l
Standfestigkeit (CQP061-1)	Sehr gut
Verarbeitungstemperatur	10 °C bis 35 °C
Hautbildezeit (CQP019-1)	60 Minuten <sup>A</sup>
Offenzeit (CQP526-1)	50 Minuten <sup>A</sup>
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)	Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP014-1)	-1 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Reissdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Weiterreisswiderstand (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Einsatztemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 °C bis 90 °C
Haltbarkeit	Kartusche, Beutel, Hobbock, Fass 12 Monate <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r.F.<sup>B)</sup> Lagerung unter 25 °C

## BESCHREIBUNG

Sikaflex®-668 basiert auf der Purform® Technologie. Die Purform® Technologie ermöglicht leistungsfähige Polyurethanprodukte mit weniger als 0.1 % monomerem Diisocyanat für einen besseren Gesundheits- und Arbeitsschutz.

Sikaflex®-668 ist ein Klebstoffsystem, das speziell für die Schienenfahrzeugindustrie entwickelt wurde.

Das Produkt eignet sich für Montageverklebungen und Verglasungen.

Aufgrund der hervorragenden Witterungsbeständigkeit und Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln eignet es sich ideal für Aussenfugen.

Sikaflex®-668 kann mit dem Sika® Booster- und PowerCure-System beschleunigt werden.

## PRODUKTVORTEILE

- Weniger als 0.1 % monomeres Diisocyanat für einen besseren Gesundheits- und Arbeitsschutz
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Beständig gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln
- Geprüft nach EN 45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Beschleunigte Aushärtung durch Sika® Booster oder Sika® PowerCure möglich
- Phthalatfrei

## ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-668 wurde für Montageklebungen und die Direktverglasung im Schienenfahrzeugbau, im Nutzfahrzeugbau sowie für den Reparaturmarkt entwickelt und zeigt hervorragende Verarbeitungs- und Abglätteigenschaften.

Aufgrund überragender Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Reinigungsmitteln und seiner hervorragenden Witterungsbeständigkeit eignet der Klebstoff sich für Aussenfugen. Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-668 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-668

Version 03.01 (06 - 2026), de\_CH  
012001216680001000

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-668 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer (siehe Diagramm 1).

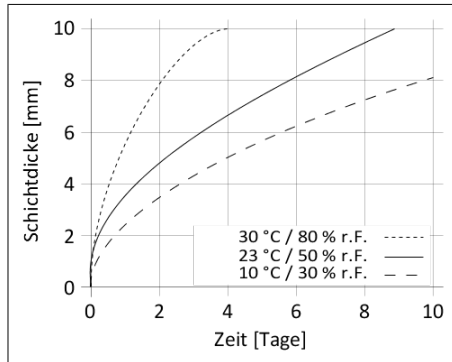


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-668

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-668 ist im Allgemeinen **beständig** gegen Süsswasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; **kurzzeitig beständig** gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; **nicht beständig** gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

Sikaflex®-668 ist beständig gegen eine Vielzahl von Fahrzeugreinigern, vorausgesetzt sie werden gemäss den Richtlinien des Herstellers verwendet. Einige Reinigungsmittel enthalten aggressive Chemikalien wie Phosphorsäure, die die Langlebigkeit von Sikaflex®-668 erheblich beeinflussen können. Aus diesem Grund ist es von grösster Wichtigkeit die Einwirkzeit auf ein Minimum zu beschränken, die richtige Verdünnung des Reinigungsmittels zu beachten und nach dem Reinigungsvorgang eine gründliche Spülung durchzuführen. Neue Reinigungsmittel müssen vorab getestet werden.

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage erhältlich.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein.

Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung.

Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozesse durchgeführt werden.

Hinweis: Die maximale Ablüftzeit des Primers ist auf 8 Stunden für Sikaflex®-668 bei Temperaturen über 30 °C begrenzt. Der Primer muss dann vor dem Klebevorgang mit Sika® Aktivator-100 reaktiviert werden.

## Verarbeitung

Sikaflex®-668 mit einer geeigneten manuellen, pneumatischen oder elektrisch betriebenen Pistole oder Pumpanlage verarbeiten. Sikaflex®-668 kann zwischen 10 °C und 35 °C verarbeitet werden (Umgebung und Produkt). Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden.

Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten. Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen.

Für eine gleichmässige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

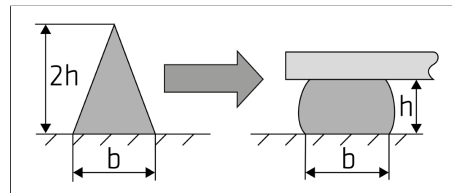


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Die Offenzeit ist bei heissem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Bauteile immer innerhalb der Offenzeit fügen. Nachdem sich eine Haut gebildet hat, nicht mehr verpressen. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

### Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildungszeit des Produktes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

### Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-668 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z. B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden.

Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

## WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

## GEBINDE

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Hobbock	23 l
Fass	195 l

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

## PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-668  
Version 03.01 (06 - 2026), de\_CH  
012001216680001000

Sika Schweiz AG  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
www.sika.ch

