

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

## Sikaflex®-295 UV

Adesivo per incollaggi di vetro sintetico in campo nautico

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica	Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)	Nero, bianco
Meccanismo di indurimento	Igroindurente
Densità (prima indurimento)	1.3 kg/l
Resistenza alla colatura	Buona
Temperatura d'impiego	Tra 10 °C e 35 °C
Tempo pelle (CQP019-1)	60 minuti <sup>A</sup>
Velocità di indurimento (CQP049-1)	Vedi diagramma 1
Ritiro (CQP014-1)	-1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Temperatura di servizio (CQP513-1)	Tra -50 °C e 90 °C
Durata di conservazione (CQP016-1)	12 mesi <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % um. rel.<sup>B</sup>) Stoccato sotto i 25 °C

## DESCRIZIONE

Sikaflex®-295 UV è un adesivo/sigillante poliuretano monocomponente, di consistenza pastosa, che polimerizza con l'esposizione all'umidità.

È adatto per applicazioni interne ed esterne e per l'incollaggio e la sigillatura di vetro sintetico in ambito nautico.

Sikaflex®-295 UV soddisfa gli standard stabiliti dalla International Maritime Organisation (IMO).

## VANTAGGI

- Eccellenti proprietà di lavorazione
- Resistente all'invecchiamento e agli agenti atmosferici
- Adatto per il vetro sintetico
- Omologazione OEM
- Omologazione Wheelmark

## CAMPO D'IMPIEGO

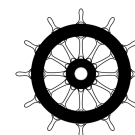
Sikaflex®-295 UV è appositamente concepito per l'industria navale, dove viene utilizzato per incollare e sigillare vetro sintetico. Grazie all'eccellente resistenza agli agenti atmosferici, il prodotto può essere utilizzato per giunti a vista all'interno e all'esterno.

Substrati idonei sono materiali quali alluminio (nudo/anodizzato), vetroresina (resina poliestere insatura), acciaio inossidabile, legno, rivestimenti bicomponenti e vetro sintetico (PC, PMMA).

Chiedere consiglio al produttore prima di utilizzare Sikaflex®-295 UV su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.



## MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-295 UV indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e la reazione di reticolazione procede più lentamente (vedi diagramma 1).

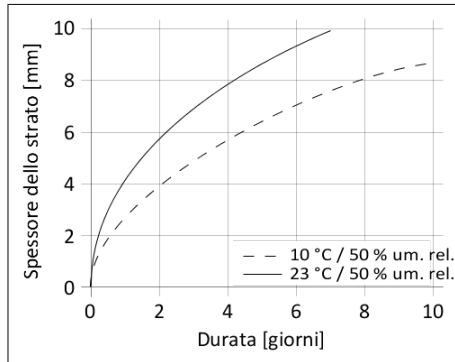


Diagramma 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-295 UV

## RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-295 UV è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

## MESSA IN OPERA

### Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi, polvere e impurità.

Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole.

Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

### Applicazione

Sikaflex®-295 UV può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C, tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e adesivo è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Tenere in considerazione l'aumento della viscosità a basse temperature. Per una lavorazione più agevole portare il prodotto a temperatura ambiente.

Per ottenere uno spessore uniforme dell'adesivo si raccomanda l'applicazione a cordolo triangolare (vedi figura 1).

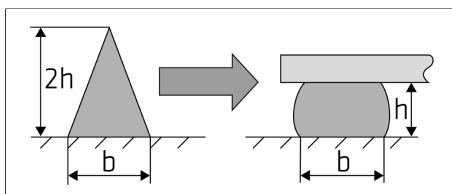


Figura 1: modalità di applicazione dell'adesivo consigliata

Applicare Sikaflex®-295 UV con un'ideale pistola per cartucce o sacchetti tubolari. In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo pelle si abbrevia notevolmente. Unire sempre gli elementi entro il tempo pelle. Una volta formata la pelle, non premere più.

### Lisciatura e finitura

Eeguire la lisciatura entro il tempo pelle dell'adesivo. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

### Rimozione

Sikaflex®-295 UV non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

### Sovraverniciatura

Sikaflex®-295 UV può essere sovraverniciato prima e dopo la formazione della pellicola.

Una volta raggiunto il tempo pelle, per migliorare l'adesione è possibile pretrattare la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima di procedere alla verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (oltre 80 °C), il risultato migliore si ottiene consentendo al sigillante d'indurire completamente.

Si raccomanda di effettuare delle prove preliminari in condizioni reali per verificare la compatibilità della vernice.

Poiché l'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti, nell'area della giunzione la vernice potrebbe fessurarsi.

## ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- manuale Sika Marine
- tabella dei primer Sika per applicazioni marittime
- linee guida generali per la messa in opera di adesivi e sigillanti Sikaflex®

## CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipac	400 ml
	600 ml

## DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

## SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

## DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-295 UV  
Version 02.02 (04 - 2022), it\_CH  
012001212954001000

## Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurigo  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

