

SikaForce®-7710 L100

Der universelle 2-komponenten Klebstoff

Technische Eigenschaften

		Komponente A SikaForce®-7710 L100	Komponente B SikaForce®-7010
Chemische Basis		Polyole, gefüllt	Isocyanatderivate
Farbe (CQP ¹ 001-1) Mischfarbe		beige	braun, transparent
Härtungsmechanismus		Polyaddition	
Dichte (CQP 006-6) Mischdichte (rechnerisch)		ca. 1.6 kg/l	ca. 1.2 kg/l
Festkörpergehalt		100 %	100 %
Mischungsverhältnis		Gewicht 100 : 19 Volumen 100 : 25	
Viskosität ² (CQP 538-2) Brookfield - RVT 6/20		ca. 30'000 mPa s	ca. 250 mPa s
Mischviskosität Brookfield - RVT 2/20 RVT 6/20		ca. 10'000 mPa s	
Verarbeitungstemperatur		15 °C – 30 °C	
Topfzeit ² (CQP 536-3)		ca. 100 Minuten	
Offenzeit ² (CQP 590-1)		ca. 100 Minuten (siehe Diagramm 1)	
Presszeit ² (CQP 590-1)		ca. 230 Minuten (siehe Diagramm 1)	
Shore D Härte ³ (CQP 537-2)		ca. 80 D	
Zugfestigkeit ⁴ (CQP 545-1 / ISO 527)		ca. 13 N/mm ²	
Bruchdehnung ⁴ (CQP 545-1 / ISO 527)		ca. 8 %	
Zugscherfestigkeit ² (CQP 546-1 / ISO 4587)		ca. 9 N/mm ²	
Haltbarkeit		12 Monate	9 Monate

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23°C / 50 % rF

³⁾ 21 Tage Härtung ⁴⁾ 90 Tage Härtung

Beschreibung

SikaForce®-7710 L100 ist die Basis Komponente für ein 2 Komponenten Polyurethan Klebstoffsystem, welches mit dem Härter SikaForce®-7010 verarbeitet wird. SikaForce®-7710 L100 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- raumtemperaturhärtend
- lösemittelfrei
- lange offene Zeit / kurze Presszeit

Anwendungsbereich

Verkleben von Sandwichelementen und anderen Bauelementen mit Deckschichten aus Metall, Faserzement, Holz oder GFK und Kernmaterialien aus z.B. Polystyrol und Polyurethanschaum, Holz oder Mineralwolle.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



Härtungsmechanismus

Die Härtung von SikaForce®-7710 L100 erfolgt durch die chemische Reaktion der beiden Komponenten. Hohe Temperaturen beschleunigen und tiefe Temperaturen verlangsamen den Härtungsvorgang.

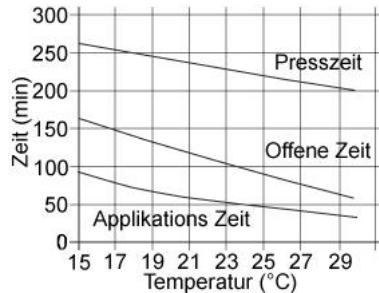


Diagramm 1: Offene-, und Presszeit für SikaForce®-7710 L100

Chemische Beständigkeit

Bei chemischer oder thermischer Belastung sind objektbezogene Tests durchzuführen. Bitte wenden Sie sich an die Abteilung Technical Service der Sika Industry.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Normalerweise bedarf es einer Untergrundvorbereitung um optimale Haftung und Festigkeit zu erreichen. Oberflächen müssen staub- und fettfrei sein. In Abhängigkeit der Oberflächenbeschaffenheit und des Materials kann eine physikalische oder chemische Vorbehandlung nötig sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Tests ermittelt werden. Rat bezüglich spezifischer Anwendungen ist bei der Abteilung Technical Service der Sika Industry erhältlich.

Verarbeitung

Je nach Art der zu verklebenden Materialien werden Auftragsmengen zwischen 150 und 250 g/m² empfohlen. Die Auftragsmenge für eine bestimmte Kombination von Substraten sollte durch Tests ermittelt werden.

Für die manuelle Applikation muss die A-Komponente gründlich durchmischt werden bevor der Härter im richtigen Verhältnis dazugegeben und beides zu einer homogenen Paste vermischt wird. Das Produkt muss vor Erreichen der Hälfte der Topfzeit mit einer

Traufel appliziert werden und die Teile innerhalb der offenen Zeit gefügt werden.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Anlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Pressen

Für einen blasenfreien Kontakt zwischen den Substraten ist ein ausreichender Pressdruck nötig. Der Pressdruck ist abhängig vom Kernmaterial und muss durch Tests ermittelt werden. Der Pressdruck muss immer tiefer sein als die Festigkeit des Kernmaterials. Die Teile sollten während dem Pressvorgang nicht bewegt werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-7710 L100 kann von Geräten und Werkzeugen mit SikaForce®-7260 Cleaner entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Lagerbedingungen

SikaForce®-7710 L100 muss trocken bei 10 °C – 30 °C gelagert und vor direktem Sonnenlicht geschützt werden. Angebrochene Gebinde müssen vor Feuchtigkeit geschützt werden. Die minimale Temperatur während dem Transport beträgt -20°C während maximal 7 Tagen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

SikaForce®-7710 L100

Eimer	25 kg
-------	-------

SikaForce®-7010

Eimer	5 kg
Eimer	20 kg

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:

www.sika.ch

www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz

Tel. +41 58 436 40 40

Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung

0800 81 40 40

Bestellwesen

0800 82 40 40

