

Sikaflex®-223

Adesivo e sigillante a basso modulo, resistente agli agenti atmosferici

Caratteristiche del prodotto

Base chimica	poliuretano monocomponente	
Colore (CQP ¹⁾ 001-1)	nero, bianco	
Meccanismo di indurimento	igroindurente	
Densità non polimerizzato (CQP 006-4)	secondo il colore	1.2 kg/l
Proprietà di non scorrimento (tixotropia)	buone	
Temperatura d'uso	10 °C – 35 °C	
Formazione di pellicola ²⁾ (CQP 019-1)	50 min.	
Velocità di polimerizzazione (CQP 049-1)	vedi diagramma 1	
Modificazione del volume (CQP 014-1)	-1%	
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	35	
Resistenza a trazione (CQP 036-1 / ISO 37)	2 N/mm ²	
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / ISO 37)	400%	
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1 / ISO 34)	5.5 N/mm	
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45 °C	
Temperatura d'uso (CQP 513-1)	esposizione breve	4 ore 120 °C 1 ora 150 °C
Conservazione (stoccato sotto i 25 °C) (CQP 016-1)	12 mesi	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23 °C / 50% um. rel.

Descrizione

Sikaflex®-223 è un adesivo e sigillante dai molteplici impieghi. Grazie all'eccellente stabilità agli agenti atmosferici il prodotto può essere impiegato per colmare giunti esterni.

Vantaggi

- Resistente all'invecchiamento e agli agenti atmosferici
- Facile da lavorare e da lisciare
- Adatto a numerosi tipi di vetro organico
- Filamento corto allo stacco

Ambiti d'impiego

Sikaflex®-223 è un adesivo e sigillante dai molteplici impieghi sulla maggior parte dei substrati più diffusi, come metallo, vetroresina, rivestimenti bicomponenti e lacche nonché plastiche. Grazie all'eccellente stabilità agli agenti atmosferici il prodotto può essere utilizzato per colmare giunti aperti esposti. Il modulo basso di Sikaflex®-223 consente di incollare e sigillare vetro organico (PC, PMMA).

In caso di impiego su substrati soggetti a fenomeni di stress-cracking, come termoplastiche (incluso il vetro organico), si raccomanda di effettuare verifiche specifiche al progetto.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza. Per garantire l'aderenza e la compatibilità dei materiali, eseguire prove preliminari con i materiali originali alle condizioni di cantiere.



Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-223 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature l'umidità atmosferica è inferiore e la reticolazione è più lenta (vedi diagramma 1).

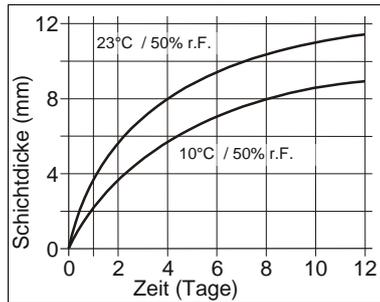


Diagramma 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-223

Resistenza chimica

Sikaflex®-223 è resistente ad acqua, acqua di mare, detersivi a base di acqua privi di cloro, acque reflue, acidi e alcali diluiti; resistenti nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcoli, acidi minerali concentrati, soluzioni caustiche, diluenti.

Queste informazioni sono soltanto indicative. Su richiesta saremo lieti di offrirvi una consulenza specifica all'oggetto.

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di polvere e sgrassata. Per indicazioni sulla preparazione delle superfici dei vari materiali consultare la relativa tabella dei primer Sika. Il Servizio tecnico di Sika Industry sarà lieto di offrirvi il suo supporto in merito a progetti specifici.

Messa in opera

Gli adesivi in cartuccia o sacchetto tubolare vanno messi in opera con l'attrezzatura adeguata, ad es. una pistola a stantuffo.

Per una consulenza in merito alla scelta degli attrezzi di messa in opera più idonei vogliate contattare la divisione System Engineering di Sika Industry.

Sikaflex®-223 può essere lavorato a temperature tra 10 °C e 35 °C, tenendo tuttavia in considerazione l'influsso della temperatura sulla

reattività e le caratteristiche di applicazione del prodotto. La temperatura d'uso ottimale per i substrati e l'adesivo è di 15 °C – 25 °C.

Per ottenere uno spessore uniforme dell'adesivo si raccomanda di applicare il prodotto a cordoli triangolari.

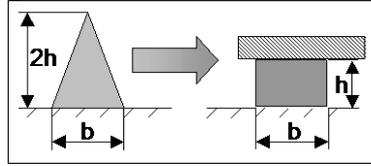


Fig. 1: forma di estrusione raccomandata

Lisciatura

Eeguire la lisciatura entro il tempo di formazione della pellicola dell'adesivo. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

Pulizia degli attrezzi

Sikaflex®-223 non polimerizzato può essere rimosso dagli attrezzi mediante Sika® Remover-208. Il materiale indurito può essere asportato solo meccanicamente. Pulire immediatamente le mani e la pelle con Sika® Handclean o con una pasta per mani appropriata e acqua. Non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Una volta sicuro al tatto Sikaflex®-223 può essere riverniciato.

Le vernici a fuoco possono essere applicate solamente su poliuretano completamente indurito. Sono generalmente adatte le vernici poliuretaniche monocomponenti e le vernici acriliche bicomponenti. Le vernici oleose non sono adatte. Per verificare la compatibilità della vernice si raccomanda di effettuare delle prove preliminari alle condizioni di cantiere. L'elasticità delle vernici è inferiore a quella dei poliuretani. Ciò può causare screpolature nella vernice di finitura.

Altre informazioni

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dati di sicurezza
- tabella dei primer Sika
- istruzioni generali per l'incollaggio e la sigillatura con prodotti Sikaflex®

Confezioni

Cartuccia	300 ml
Sacchetto	600 ml

Valori di misurazione

Tutti i dati tecnici contenuti nella presente scheda dati sulle caratteristiche del prodotto si basano su prove di laboratorio. Circostanze indipendenti dalla nostra volontà possono comportare deviazioni dai valori effettivi.

Disposizioni di protezione del lavoro

Per informazioni sul trasporto, l'utilizzo, la conservazione e lo smaltimento dei nostri prodotti si rimanda alle indicazioni essenziali sulle caratteristiche fisiche, tossicologiche, ecologiche e di sicurezza riportate nella scheda dati più recente sulle caratteristiche del prodotto.

Indicazioni

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati sulle caratteristiche del prodotto e in particolare le istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali in condizioni normali, fermo restando che gli stessi siano adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, semprché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Con riserva di modifica delle specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati sulle caratteristiche del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederci.

Maggiori informazioni su:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Svizzera
Tel. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 64

Consulenza tecnica
0800 81 40 40
Ordinazioni
0800 82 40 40

