

SikaTherm®-4800 OT

Kaschierklebstoff mit niedriger Aktivierungstemperatur

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	Polyurethan-Polymerlösung
Vernetzer (Härter)	SikaCure®-4950 (blau), -8011/00 BC (transparent braun), -8100/00 C (transparent, braun), 8101/00 CE (blau)
Farbe (CQP ¹ 001-1)	Farblos, trübe
Reaktionsmechanismus	Polyaddition
Dichte (CQP 006-6)	Ca. 0,8 kg/l approx.
Viskosität, 20°C / Brookfield RVT, Sp. 4/5 Upm	Ca. 1000 mPa*s
Festkörpergehalt (CQP 002-2)	Ca. 18%
Zugabemenge Vernetzer (Anteil Härter nach Gewicht Lösungsmittelklebstoff)	Ca. 5 - 7%
Auftragstemperatur	15 - 25°C
Aktivierungstemperatur (einseitige Verwendung)	Mind. 60°C
Topfzeit (20°C)	Ca. 12 h
Trocknungszeit (CQP 565-1) ²⁾	mindestens Ca. 15 min. Im Trockenkanal bei max. 50°C Ca. 3 min.
Offene Zeit ²⁾ (CQP 567-1)	Maximal 5 h nach Ablüfzeit
Dauer bis zum Erreichen der Endfestigkeit ²⁾	Ca. 3 Tage
Haltbarkeit (Lagerung bei 5-25°C in ungeöffnetem Gebinde)	9 Monate nach Herstellung

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23°C / 50% r.F.

Beschreibung

SikaTherm®-4800 OT ist ein im gebrauchsfähigen Zustand gelieferter Lösungsmittelklebstoff mit langer Offenzeit, hoher Soforthaftung und sehr guter Weichmacherbeständigkeit.

Zur Verbesserung der Klebstoffeigenschaften, insbesondere der Feuchtigkeits- und Temperaturbeständigkeit wird SikaTherm®-4800 OT mit Vernetzer eingesetzt. SikaTherm®-4800 OT wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO TS 16949 / ISO 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- Sehr lange offene Zeit
- Breites Haftungsspektrum auf Holz- und Kunststoffoberflächen
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr gute Wärme- und Klima-wechselfestigkeit

Anwendungsbereich

Wichtiges Anwendungsgebiet für SikaTherm®-4800 OT in Verbindung mit SikaCure® (Vernetzer) ist die Verklebung von Dekor-materialien zur Herstellung von Automobilinnenauskleidungsteilen. Geeignete Untergründe sind Holzwerkstoffe, Kunststoff- und Baumwollfaserträger, Dekor- und Laminiermaterialien wie kompakte oder geschäumte Folien aus PVC, ABS, ASA, TPO oder Polyester, sowie Bezugstoffe aus Textil, Textil mit Schaumrücken.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Zur Prüfung der Haftung und Materialverträglichkeit müssen Tests mit Originalsubstraten unter Produktionsbedingungen durchgeführt werden.



Durchhärtung

Ohne Vernetzer erfolgt die Aushärtung physikalisch durch Verdunstung von Lösungsmittel. Bei der Verwendung mit Vernetzer erfolgt im Anschluss an den Verdunstungsvorgang eine Polyadditionsreaktion. Diese ist bei Raumtemperatur nach ca. 72 Stunden abgeschlossen. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verlangsamen die Aushärtung.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Substratoberflächen müssen sauber, trocken und frei von Schmiere, Öl und Staub sein. Die Klebstoffhaftung kann durch geeignete Oberflächenvorbehandlung verbessert werden. Auf Kunststoffoberflächen haftende Formtrennmittel sind durch geeignete Abwaschmittel zu entfernen. Die Oberflächenspannung von Kunststoffoberflächen muss mindestens 38 mN/m betragen.

Eine anwendungstechnische Beratung erfolgt durch den Technical Service der Sika Industry.

Mischvorgang

Der Vernetzer wird genau abgemessen langsam dem kontinuierlich gerührten Klebstoff zugefügt. Es wird solange gerührt, bis eine homogene Mischung entstanden ist. Das Einbringen von Luft in den Klebstoff durch zu schnelles Rühren muss vermieden werden.

Verarbeitung

Der Klebstoff wird üblicherweise mittels Spritzgerät (HVLP-System, Düse 1,5 -1,8 mm bei 0,8 -2,0 bar Materialdruck) auf die zu verklebenden Untergründe aufgetragen. Für den Einsatz in automatisierten Anlagen wird die Verwendung geeigneter Filtersysteme empfohlen.

Die Trocknung des Klebstoffes erfolgt bei Raumtemperatur oder im Trockenkanal bei max. 50°C Lufttemperatur. Nach dem Trocknungsvorgang werden die Klebstoffoberflächen innerhalb der offenen Zeit zusammengefügt und im Siegel- oder Kontaktverfahren verpresst.

Eine Beratung bezüglich eines geeigneten Verarbeitungssystems erfolgt durch das System Engineering der Sika Industry.

Reinigung

Zur Gerätereinigung und Entfernung von nicht ausgehärteten Klebstoffresten können Sika® Remover-208 oder andere geeignete Lösemittel verwendet werden. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Hände/Körper sind sofort mit geeigneter Handwaschpaste und Wasser zu reinigen. Keine Lösungsmittel verwenden!

Lagerbedingungen

SikaTherm®-4800 OT geliert bei tieferen Temperaturen, ist aber nach Erwärmung auf Raumtemperatur²⁾ wieder gebrauchsfähig.

Eine Überschreitung der vorgeschriebenen Lagertemperatur während des Transports ist unproblematisch.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente stehen auf Anfrage zur Verfügung:
- Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

Eimer	23 kg
-------	-------

Basis der Technischen Werte

Alle technischen Daten in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Aktuell gemessene Daten können unter Umständen als Folge von uns nicht beeinflussbaren Außenwirkungen abweichen.

Umweltschutz und Sicherheit

Für den Umgang mit chemischen Stoffen sowie Transport, Lagerung und Entsorgung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Material-sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Gesetzlicher Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40

