# SikaForce®-7720 L45

## Colle de montage thixotrope

Propriétés typiques du produit

Propriétés typiques du produit			
		Composant A SikaForce®-7720 L45	Composant B SikaForce <sup>®</sup> -7050
Base chimique		Polyol, chargé	Dérivé d'isocyanate
Couleur (CQP <sup>1</sup> 001-1)		Blanc	Brun
Couleur du mélange		Blanc	
Mode de durcissement		Polyaddition	
Densité (CQP 006-5)		1.6 g/cm <sup>3</sup>	1.2 g/cm <sup>3</sup>
Densité du mélange (par calcul)		1.5 g/cm <sup>3</sup>	
Teneur en corps solides		100 %	100 %
Rapport de mélange	en volumes en poids	100 : 25 100 : 19	
Viscosité <sup>2</sup> (CQP 538-2)	Brookfield - RVT 7/2.5	1'000 Pa⋅s	
,	Brookfield - RVT 5/10		35 Pa⋅s
Viscosité (mélangé)	Brookfield – RVT 7/10	200 Pa·s	
Température d'application		15 °C – 30 °C	
Durée de vie en pot <sup>2</sup> (CQP 536-3)		45 minutes	
Temps ouvert <sup>2</sup> (CQP 590-1)		60 minutes / 23 °C	
Temps de pressage <sup>2</sup> (CQP 590-1)		150 minutes / 23 °C	
Dureté Shore D <sup>3</sup> (CQP 537-2)		80	
Résistance à la traction <sup>3</sup> (CQP 545-2 / ISO 527)		12 N/mm <sup>2</sup>	
Allongement à la rupture <sup>3</sup> (CQP 545-2 / ISO 527)		33 %	
Résistance à la traction et au cisaillement <sup>3</sup> (CQP 546 / EN 1465)		10 N/mm <sup>2</sup>	
Durée de conservation (CQP 016-1) (entreposage à 10 – 30 °C)		12 mois	6 mois

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

### Description

SikaForce®-7720 L45 est le composant de base pour une colle polyuréthane bicomposante haute viscosité qui est mise en œuvre avec le durcisseur Sika- Force®-7050.

#### Avantages du produit

- thixotrope
- compense les tolérances
- exempt de solvants
- peut aussi être utilisé avec le durcisseur SikaForce<sup>®</sup>-7010

#### Domaines d'application

SikaForce®-7720 L45 est approprié pour le montage de profilés et constructions sandwich en GRP, bois, métaux, matériaux céramiques et matériaux synthétiques prétraités.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.



<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> 23°C / 50% h.r.

<sup>3) 21</sup> jours, durcissement à 23°C / 50% h.r.

#### Mode de polymérisation

SikaForce®-7720 L45 polymérise par la réaction chimique des deux composants. Les températures élevées accélèrent et les basses températures retardent le processus de durcissement.

#### Résistance chimique

En cas de sollicitations chimiques ou thermiques, il est recommandé de réaliser des tests se rapportant à l'objet. Veuillez contacter le service technique de Sika Industry.

#### Méthode d'application

Préparation du support

Normalement, une préparation du support est nécessaire afin d'obtenir une adhérence et une résistance optimales. Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de graisse. En fonction de la nature du support et du matériau, un traitement préliminaire mécanique ou chimique peut être nécessaire. Le genre de traitement préliminaire doit être déterminé sur la base de tests. Pour tous conseils spécifiques se rapportant aux différentes utilisations, contacter le département Technical Service de Sika Industry.

#### **Application**

Suivant le type de matériaux à coller, les quantités d'application recommandées se situent entre 150 et 350 g/m². La quantité se rapportant à une certaine combinaison de substrats doit être déterminée par la réalisation de tests.

Pour une application manuelle, le composant A doit être soigneusement mélangé avant d'ajouter le durcisseur dans le rapport correct. Ensuite, mélanger les deux composants jusqu'à obtention d'une pâte homogène. Le produit doit être appliqué au moyen d'une spatule avant d'avoir atteint la moitié de la durée de vie en pot et les éléments doivent être assemblés dans le délai du temps ouvert.

Pour des conseils concernant le choix et l'aménagement d'une installation appropriée, veuillez contacter le département System Engineering de Sika Industry.

#### Pressage

La force de pressage doit être sélectionnée de façon à ce qu'un contact complet soit assuré entre les deux surfaces à assembler par collage. La pression nécessaire dépend du matériau et doit être déterminée en réalisant des tests préliminaires. La pression doit toutefois être plus basse que la résistance à la pression maximale du substrat. Après le début du processus de pressage, la pression ne doit pas être diminuée avant la fin du temps de pressage.

#### Nettoyage

Les résidus de SikaForce®-7720 L45 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec SikaForce®-7260 Cleaner. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika<sup>®</sup> Handclean ou d'une pâte pour les mains appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants!

#### Conditions de stockage

SikaForce®-7720 L45 doit être entreposé au sec entre 10 °C – 30 °C et protégé des rayons du soleil ainsi que du gel. Les emballages entamés doivent être protégés de l'humidité. La température minimale lors du transport se situe à - 20 °C durant au maximum 7 jours.

#### **Autres informations**

Les documents suivants sont disponibles sur simple demande:

- Fiche de Données et de Sécurité

#### Valeurs mesurées

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

#### Directives relatives à la sécurité

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

#### Renseignements juridiques

Les informations contenues dans la

présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



Autres informations voir: www.sika.ch www.sika.com

Sika Schweiz AG Industry Tüffenwies 16 CH-8048 Zurich Suisse Tél. +41 58 436 40 40 Fax +41 58 436 45 64 Conseils techniques 0800 81 40 40 Passation des commandes 0800 82 40 40





