

SikaPower®-4591

Adesivo strutturale per metalli

Caratteristiche tecniche

Base chimica	PUR epossidico
Colore (CQP ¹ 001)	nero
Densità (CQP 576-1)	ca. 1.30 kg/l
Percentuale non volatile (CQP 576)	ca. 99%
Temperatura di messa in opera	50 – 60 °C
Tempo di indurimento a una temperatura dell'oggetto di 180 °C	ca. 25 min.
Resistenza al taglio per trazione (CQP 580-1,-6) con acciaio DC04 0.8 mm	ca. 20 N/mm ²
Resistenza al taglio per trazione (CQP 580-1,-6) con acciaio H380 1.5 mm	ca. 28 N/mm ²
Resistenza alla sfogliatura T (CQP 580-2,-6 / EN 11339)	ca. 10 N/mm
Resistenza alla trazione (CQP 036-1 / 580-5, -6 / ISO 527-2)	ca. 30 N/mm ²
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / 580-5, -6 / ISO 527-2)	ca. 5%
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 6721-2)	ca. 100 °C
Conservazione (stoccato a temperature tra 15 °C e 25 °C)	10 mesi

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

Descrizione del prodotto

SikaPower®-4591 è un adesivo strutturale monocomponente per metalli, elasticato, applicato a caldo e indurente al calore, a base di resine epossidiche e poliuretano.

Il prodotto indurisce per esposizione al calore formando un elastomero reticolato.

SikaPower®-4591 è prodotto in osservanza del sistema di garanzia della qualità ISO 9001 / 14001 e del programma Responsible Care.

Vantaggi

- Monocomponente
- Ad alta resistenza
- Aderisce sui sottofondi oliati
- Molto resistente alla cavitazione
- Protegge dalla corrosione
- Saldabile a punti
- Privo di solventi e PVC

Impiego

SikaPower®-4591 viene utilizzato per incollare metalli di vario tipo. L'adesivo si addice ad applicazioni strutturali, di regola in combinazione con saldatura a punti, nivettatura o altre tecniche di fissaggio utilizzate per mantenere i pezzi nella posizione desiderata fino all'indurimento completo dell'adesivo. L'incollaggio di substrati oliati è possibile fino a 3 g/m². Data la molteplicità degli oli, si raccomanda di effettuare delle prove preliminari sul sottofondo originale.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza. Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, eseguire prove preliminari con materiali originali alle condizioni di cantiere.

Industry



Meccanismo di indurimento

SikaPower®-4591 indurisce sotto l'azione del calore.

Il tempo di indurimento dipende dalla temperatura e dal tempo di mantenimento in forno. Quali fonti di calore si addicono in particolare i forni a convezione. La temperatura minima di indurimento è di 160 °C; non eccedere la temperatura massima di 220 °C.

Indicazioni di messa in opera

Riscaldare SikaPower®-4591 a 50 – 60°C ed applicare l'adesivo a cordoni di diametro tra 1 e 13 mm servendosi di un estrusore elettrico o pneumatico. La viscosità dipende dalla temperatura (vedi diagramma 1).

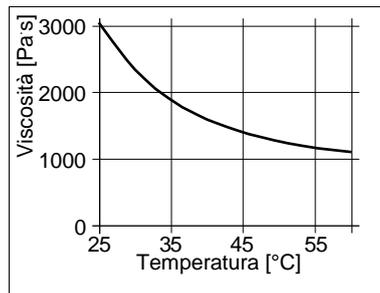


Diagramma 1: viscosità in funzione della temperatura

SikaPower®-4591 è leggermente idrofilo. Per tale motivo, fugare i pezzi subito dopo aver applicato l'adesivo.

Per evitare la formazione di bolle dovuta all'assorbimento d'acqua dell'adesivo non ancora indurito, l'essiccamento dovrebbe avvenire entro 16 ore.

In alternativa, è possibile effettuare un processo di pre-essiccamento a 160 °C (temperatura del substrato) durante 15 minuti per evitare l'assorbimento di umidità e raggiungere la resistenza all'handling. In tal caso, per giungere a indurimento completo SikaPower®-4591 necessita di un secondo processo di essiccamento.

Altre informazioni

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda di sicurezza

Confezioni

Cartuccia	300 ml
-----------	--------

Valori di misurazione

Tutti i dati tecnici contenuti nella presente scheda dati sulle caratteristiche del prodotto si basano su prove di laboratorio. Circostanze indipendenti dalla nostra volontà possono comportare deviazioni dai valori effettivi.

Disposizioni di protezione del lavoro

Per informazioni sul trasporto, l'utilizzo, la conservazione e lo smaltimento dei nostri prodotti si rimanda alle indicazioni essenziali sulle caratteristiche fisiche, tossicologiche, ecologiche e di sicurezza riportate nella scheda dati più recente sulle caratteristiche del prodotto.

Indicazioni

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati sulle caratteristiche del prodotto e in particolare le istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali in condizioni normali, fermo restando che gli stessi siano adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati sulle caratteristiche del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederci.

Maggiori informazioni su:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Svizzera
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Consulenza tecnica
0800 81 40 40
Ordinazioni
0800 82 40 40



Sika®