

SikaMelt®-9674 OT

Colle thermofusible "Hotmelt" à base de polyuréthane, avec long temps ouvert et résistance initiale élevée

Propriétés physiques

Base chimique	Colle thermofusible à base de polyuréthane réactif
Couleur	Blanc à beige, laiteux opaque
Mécanisme de réaction	Durcissant sous l'action de l'humidité
Densité (CQP 006-7) ¹	1.18 kg/l environ
Extrait sec	100 %
Viscosité à 140 °C (Brookfield Thermosel)	26'500 mPas environ
Point de ramollissement (CQP 538-5)	60°C environ
Température d'application temporairement	100°C – 160°C 170°C
Temps ouvert ² (CQP 559-1)	5 – 10 minutes environ
Temps de durcissement ² (CQP 558-1)	24 heures environ
Résistance initiale (CQP 557-1)	0.05 N/mm ² environ
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	87 environ
Résistance à la traction (CQP 036-3)	25 N/mm ² environ
Allongement à la rupture (CQP 036-3)	1100 % environ
Résistance à la température (CQP 513-2) temporairement	-40 °C – 110 °C 130°C
Durée de conservation (entreposage au-dessous de 25 °C dans les emballages non entamés) Un dépassement de la température d'entreposage autorisée durant le transport ne pose pas de problème.	9 mois

¹) CQP = Corporate Quality Procedure²) 23 °C / 50 % h.r.**Description**

SikaMelt®-9674 OT est une colle thermofusible pour contre-collage "Hotmelt" réactive, à usage multiple, à base de polyuréthane, possédant un long temps ouvert. Le produit durcit sous l'effet de l'humidité pour former un élastomère infusible.

SikaMelt®-9674 OT est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 / 14001 et le programme Responsible Care.

Avantages du produit

- résistance finale et flexibilité élevées pour une large gamme de température
- très long temps ouvert
- résistance initiale élevée
- excellente résistance au vieillissement et à la chaleur
- adhère sur de nombreux supports
- bonne ouvrabilité sur les machines d'application

Domaines d'utilisation

SikaMelt®-9674 OT adhère sur de nombreux supports et convient pour un collage durable et performant de matières synthétiques polaires comme p.ex. ABS, PC, SMC et PVC, ainsi que le bois, les mousses, textiles et tôles laquées et revêtues de peinture. Les matières synthétiques non-polaires comme p.ex. les PP et PE peuvent aussi être collées après avoir reçu une préparation appropriée. Des collages de grandes dimensions sur des matériaux imperméables à l'humidité des deux côtés (p.ex. tôles et plaques en matières plastiques) ne peuvent pas être réalisés.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.



Mode de polymérisation

La réaction de polymérisation de SikaMelt®-9674 OT se fait par l'humidité de l'air (voir diagramme 1).

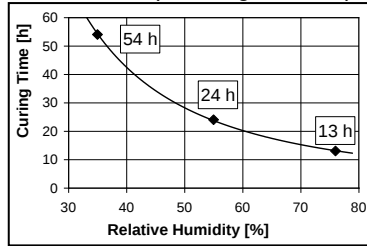


Diagramme 1: Temps de durcissement pour un film de colle de 500 µm à 20°C

Le durcissement de la colle ne dépend pas seulement du poids d'application, mais aussi de la teneur en humidité de l'air ambiant, de la température ambiante ainsi que de la teneur en humidité et de la perméabilité du support.

Résistance chimique

SikaMelt®-9674 OT est résistant aux agents tensio-actifs, aux acides et bases faibles. Le produit résiste temporairement aux carburants, solvants et huiles.

Etant donné que la résistance chimique dépend du type et de l'état des supports, de la concentration chimique et de la durée de la sollicitation et de la température, il est conseillé de se renseigner pour toute application liée à l'objet.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation du support

Les surfaces des supports doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, d'huiles et de graisses. L'adhérence de la colle peut être améliorée en effectuant un traitement préliminaire approprié du support. Les métaux doivent être préchauffés à env. 40 °C.

Vous pouvez obtenir un conseil technique concernant des utilisations spécifiques auprès du département Technical Service de Sika Industry.

Application

L'application de SikaMelt®-9674 OT se fait au moyen de pistolets à cartouches chauffés ou à l'aide d'une installation pour l'application de colles thermofusibles à partir des tonnelets ou des fûts. La colle peut être appliquée sous forme de film, points ou cordons, ainsi que par pulvérisation. Les interstices sont de 0.1 - 1 mm. En cas d'utilisation dans des installations automatisées, il est conseillé d'utiliser des systèmes de filtres appropriés. Il faut éviter des temps d'arrêt de plusieurs heures resp. durant la nuit, en particulier en présence de températures supérieures à 120°C. En cas de pauses prolongées, la température de l'installation doit être abaissée à 100°C. Afin d'éviter une obturation des buses, il faut les plongées dans une huile sèche (disponible sur demande).

Pour des conseils concernant un système d'application approprié, veuillez prendre contact avec le département System Engineering de Sika Industry.

Nettoyage

Les résidus de SikaMelt®-9674 OT non polymérisés dans l'installation peuvent être nettoyés avec SikaMelt®-9900 (voir les directives "Cleaning of SikaMelt® reactive PUR hot melt application tools"). Faire gonfler le matériau durci dans l'installation avec SikaMelt®-9901. Après le gonflement, un nettoyage mécanique est nécessaire.

Les résidus de SikaMelt®-9674 OT non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean ou d'une pâte pour les mains appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants!

Autres informations

Les documents suivants sont disponibles sur simple demande:

- Fiche de Données et de Sécurité
- Directives "Cleaning of SikaMelt® reactive PUR hot melt application tools"

Conditionnement

Seau	2.5 kg
------	--------

Base des valeurs mesurées

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Suite à des circonstances indépendantes de notre volonté, les valeurs effectives peuvent dévier des valeurs indiquées.

Directives relatives à la sécurité

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

Renseignements juridiques

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Autres informations voir:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Suisse
Tél. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 64

Conseils techniques
0800 81 40 40
Passation des commandes
0800 82 40 40

